

---

## PROGRAMA FORMATIVO

# Control y verificación de productos fabricados

Código: 4803

➤ **Modalidad: Distancia**

➤ **Duración: 80 horas**

➤ **Objetivos:**

Aprender a interpretar las indicaciones de los planos para así poder llevar a cabo las mediciones y los controles necesarios para garantizar la validez de los productos fabricados. Conocer los diferentes instrumentos de medición y control y aprender a utilizarlos. Aprender a realizar las operaciones básicas de control de calidad y elaborar hojas de incidencias y control, indicando los defectos detectados y las medidas obtenidas.

➤ **Contenidos:**

### Medición, ajustes y tolerancias

Unidades y equivalencias.

Mediciones directas y por comparación: medición directa, medición indirecta o por comparación.

Nomenclatura y selección de ajustes: tipos de ajustes, juego de un ajuste, nomenclatura y sistemas de ajuste.

Normativa básica sobre acotación, tolerancias y simbología: normalización, tolerancias, simbología de acabados.

### Utilización de instrumentos de medición y control

Procedimiento de medida.

Instrumentos de medida: metro, micrómetro o palmer, calibre, pie de rey, columnas de medición, transportador de ángulos, goniómetros.

Instrumentos y accesorios de verificación: calibres (pasa/no pasa), comparadores, mármol de diabasa, mesa de trazar, pirómetros, instrumentos de termometría.

Comprobación y medición de las cotas para fabricación de piezas y productos.

Hojas de verificación y control de piezas.

### Realización de operaciones básicas de control de calidad

Comprobación y verificación de acabados (desbarbado, pulido, tratamientos superficiales, etcétera): comprobación y verificación de la rugosidad.

Medición de piezas, productos y comprobación de estándares de calidad: metrología legal y cadena de trazabilidad.

Procesos de verificación, control de medidas y especificaciones de fabricación.

Detección de defectos y cumplimentación de hojas de incidencias: concepto de incertidumbre o error de medición, anomalías más usuales, hojas de incidencias.

Hojas de control, anotaciones y protocolos asociados.