
PROGRAMA FORMATIVO

PROCESOS AUXILIARES DE FABRICACIÓN EN EL MECANIZADO POR ARRANQUE DE VIRUTA

Código: 5288

➤ **Modalidad:** Distancia

➤ **Duración:** 80 horas

➤ **Objetivos:**

Relacionar los procesos auxiliares de fabricación (alimentación de piezas, herramientas, vaciado/llenado de depósitos, evaluación de residuos), con las técnicas y medios tanto manuales como automáticos. Realizar el montaje de elementos auxiliares de fabricación, con las técnicas apropiadas, teniendo en cuenta las normas de prevención de riesgos. Regular los programas de control de sistemas automáticos de alimentación de piezas y operaciones auxiliares de fabricación e identificando las variables a controlar.

➤ **Contenidos:**

Automatismos mecánicos, eléctricos, hidráulicos y neumáticos

Introducción

Identificación de automatismos

Estructuras internas de automatismos

Instrumentos y procedimientos de medición

Aplicación de los sistemas de automatización

Instalación de procesos auxiliares para el mecanizado por arranque de viruta

Introducción

Elección de automatismos

Definición de diagramas de flujo

Regulación de operaciones auxiliares para el mecanizado por arranque de viruta

Introducción

Elección de la secuencia de movimientos

Simulación

Regulación de variables. Presión. Velocidad

Máquinas, equipos, sistemas y tecnologías que configuran una célula de fabricación flexible

Adaptación de los programas de control de PLC y robots

Elementos de regulación

Parámetro de control (velocidad, recorrido, tiempo, etc.)

Secuenciación de movimientos

Modificación óptima de variables

Innovación y flexibilidad de procesos auxiliares para el mecanizado por arranque de viruta

Introducción

Actualización continua

Rentabilidad de procesos de automatización

Flexibilización del sistema de automatización